

LINHA DE ARAMES TUBULARES



REVESTIMENTOS AUSTENÍTICOS QUE ENDURECEM EM SERVIÇO

PRODUTO	NORMA		DUREZA	APLICAÇÕES
	DIN 8555	EN 14700		
DURMAT DB 200K DURMAT DB 240K DURMAT DB 250K	MF 8-200 CKNPZ MF 7-200- KNP MF 7-250 KNP	T FE 1 T FE 9 T FE 9	180 / 450 HB 200 / 450 HB 220 / 500 HB	APLICAÇÃO DE REVESTIMENTO DURO EM PEÇAS JÁ ANTERIORMENTE REVESTIDAS
DURMAT DB MN	DESENV. ESPECIAL	DESENV. ESPECIAL	220 / 500 HB	IDEAL PARA RECUPERAÇÃO DE FALHAS DE FUNDIÇÃO EM AÇO MANGANÊS

REVESTIMENTOS RESISTENTES AO IMPACTO

PRODUTO	NORMA		DUREZA	APLICAÇÕES
	DIN 8555	EN 14700		
DURMAT DB 300 DURMAT DB 350 DURMAT DB 400 DURMAT DB 450	MF 1-300-P MF 1-350-P MF 1-400-P MF 5-45 PT	T FE 1 T FE 1 T FE 1 T FE 7	280 / 325 HB 325 / 375 HB 38 / 42 HRC 42 / 45 HRC.	RECONSTRUÇÃO DE PEÇAS DESGASTADAS, CAMADA DE ALMOFADA, REVESTIMENTO DE ROLDANAS, PINOS, EIXOS, TRILHOS ETC.
DURMAT DB 500	DESENV. ESPECIAL	DESENV. ESPECIAL	500 / 550 BRINNEL	ADEQUADO PARA PARTES SUJEITO A ABRASÃO COMBINADA COM IMPACTO E PRESSÃO.
DURMAT DB 600 DURMAT DB 601	MF 6-55 RP MF 6-60 PST	T FE 8 T FE 8	54 / 56 HRC 56 / 58 HRC	APRESENTA EXCELENTE RESISTÊNCIA
DURMAT DB 609	MF 6-60 GPT	FE 8	55 / 57 HRC	ADEQUADO PARA PARTES SUJEITO A MÉDIA ABRASÃO COMBINADA COM IMPACTO E PRESSÃO
DURMAT DB 600 TIC	MF 6-60 GP	T FE 8	56 / 58 HRC	EXCELENTE RESISTÊNCIA AO IMPACTO/PRESSÃO COMBINADO COM ABRASÃO.

REVESTIMENTOS RESISTENTES À ABRASÃO

PRODUTO	NORMA		DUREZA	APLICAÇÕES
	DIN 8555	EN 14700		
DURMAT DB 42 DURMAT DB 50	MF 10-45-CG MF 10-50-G	T FE 14 T FE 14	41 / 44 HRC 50 / 54 HRC	EXCELENTE RESISTÊNCIA A CORROSÃO E A MÉDIO IMPACTO E ABRASÃO.
DURMAT DB 551 DURMAT DB 57	MF 10-55-GR MF 10-60-GR	T FE 15 T FE 15	55 / 59 HRC 60 / 62 HRC	EXCELENTE EM RESISTÊNCIA À ABRASÃO E MÉDIO IMPACTO. PODE SER UTILIZADO MESMO EM MEIOS CORROSIVOS.
DURMAT DB 60 DURMAT DB 61 DURMAT DB 62	MF 10-60-GR MF 10-65 G MF 10-60-GR	T FE 15 T FE 15 T FE 15	61 / 63 HRC 62 / 64 HRC 60 / 63 HRC	EXCELENTE PARA DESGASTE POR ABRASÃO SEVERA.
DURMAT DB 64	MF 10-65 G	T FE 16	62 / 64 HRC	REVESTIMENTO RESISTENTE À ABRASÃO.
DURMAT DB 65 DURMAT DB 75 DURMAT DB 78	MF 10-65 G MF 10-65 G MF 10-70GZ	T FE 16 T FE 16 T FE 16	63 / 65 HRC 62 / 64 HRC 66 / 68 HRC	EXCELENTE PARA DESGASTE POR ABRASÃO SEVERA, MESMO EM TEMPERATURAS ELEVADAS.
DURMAT DB 720	MF 2-65 G	T FE 13	63 / 65 HRC	EXCELENTE PARA DESGASTE POR ABRASÃO SEVERA.
DURMAT DB 733	MF 10-70 GT	T FE 15	66 / 69 HRC	IDEAL PARA DESGASTE COM ELEVADA ABRASÃO E BAIXO IMPACTO, PODENDO TRABALHAR ATÉ 450° C.
DURMAT DB 967	DESENV. ESPECIAL	DESENV. ESPECIAL	63 / 65 HRC	ADEQUADO PARA PARTES SUJEITO A ABRASÃO E EROSIÃO COMBINADAS, COMO POR EXEMPLO CARÇAÇA DE BOMBAS

REVESTIMENTOS PARA FORJARIA

PRODUTO	NORMA		DUREZA	APLICAÇÕES
	DIN 8555	EN 14700		
DURMAT DB 812	DESENV. ESPECIAL	DESENV. ESPECIAL	38 / 44 HRC	ARAME TUBULAR QUE SUPORTA PRESSÃO E CICLAGEM TÉRMICA, IDEAL PARA REVESTIMENTO DE MATRIZES DE FORJARIA. FERRAMENTAS PARA FORJARIA.
DURMAT DB 813	DESENV. ESPECIAL	DESENV. ESPECIAL	41 / 47 HRC	ARAME TUBULAR PARA REVESTIMENTO DE MATRIZES DE FORJARIA. MATRIZES E OUTRAS FERRAMENTAS DE TRABALHO A QUENTE EM FORJARIA
DURMAT DB 866	DESENV. ESPECIAL	DESENV. ESPECIAL	48 / 52 HRC	ARAME TUBULAR QUE SUPORTA PRESSÃO E CICLAGEM TÉRMICA, IDEAL PARA REVESTIMENTO DE MATRIZES DE FORJARIA. MATRIZES E OUTRAS FERRAMENTAS DE

REVESTIMENTOS TIPO AÇO FERRAMENTA

PRODUTO	NORMA		DUREZA	APLICAÇÕES
	DIN 8555	EN 14700		
DURMAT DB WZ 50	MF 3-55-ST	T FE 3	48 / 50 HRC	PARA TRABALHO A QUENTE. SUA DUREZA É DE 48 A 50 HRC. INDICADO PARA ESTAMPOS DE GRAVURAS COMPLEXAS, FERRAMENTAS DE EXTRUSÃO À FRIO, PUNÇÕES, FACAS DE CORTE À QUENTE, ETC.
DURMAT DB WZ 55	MF 3-55-ST	T FE 3	52 / 54 HRC	ARAME TUBULAR PARA REVESTIMENTO DE FERRAMENTAS PARA TRABALHO A QUENTE. ESTAMPOS DE GRAVURAS COMPLEXAS, FERRAMENTAS DE EXTRUSÃO À FRIO, PUNÇÕES, FACAS DE CORTE À QUENTE, ETC.
DURMAT DB WZ 59 DURMAT DB WZ 60C	MF 4-60 ST MF 4-60 ST	T FE 4 T FE 4	57 / 59 HRC 58 / 60 HRC	ARAME TUBULAR QUE PRODUZ UM DEPÓSITO COM PROPRIEDADE DE AÇO RÁPIDO. ADEQUADO PARA CONSTRUÇÃO E REPARO DE FERRAMENTAS PARA TRABALHO A QUENTE E A FRIO, TAIS COMO MATRIZES, PUNÇÕES, ESTAMPOS, MANDRIS ETC.

ARAMES PARA FERRO FUNDIDO

PRODUTO	NORMA		DUREZA	APLICAÇÕES
	DIN 8555	EN 14700		
DURMAT DB NI 20	DESENV. ESPECIAL	DESENV. ESPECIAL	140 / 160 HB	ARAME TUBULAR PARA SOLDAGEM DE FERRO FUNDIDO
DURMAT DB NIFE 30	DESENV. ESPECIAL	DESENV. ESPECIAL	140 / 160 HB	
DURMAT DB NIFE 36	13.912	13.912	140 / 160 HB	

AÇOS AO CROMO

PRODUTO	NORMA		DUREZA	APLICAÇÕES
	DIN 8555	EN 14700		
DURMAT DB 4015	MF 5-250 CP	T FE 8	220 / 240 HB	OFERECE EXCELENTE RESISTÊNCIA A IMPACTO E MÉDIA ABRASÃO.
DURMAT DB 4115	MF 6-40 CP	T FE 8	42 / 44 HRC	IDEAL PARA A SOLDAGEM DE UNIÃO DE MATERIAIS DE COMPOSIÇÃO SIMILAR. TEMPERATURA DE ATÉ 450°C.
DURMAT DB 4351	MF 5-45 PRT	T FE 7	38 / 41 HRC	APRESENTA EXCELENTE TENACIDADE E RESISTÊNCIA À ABRASÃO E CORROSAO, REVESTIMENTO EM ROLOS. DE LINGOTAMENTO CONTÍNUO
DURMAT DB 410 NIMO	AWS 410 NIMO	AWS 410 NIMO	38 / 41 HRC	EXCELENTE TENACIDADE E RESISTÊNCIA À ABRASÃO E CORROSAO, CAVITAÇÃO E EROSAO.
DURMAT DB 4028	MF 6-50 CGP	T FE 8	46 / 48 HRC	EXCELENTE PARA SUPORTAR PRESSÃO, TEMPERATURA, CORROSAO E ABRASÃO MODERADA, PODENDO SER UTILIZADO EM MULTICAMADAS. REVESTIMENTO DE DENTES DE RODETES DE USINA DE AÇÚCAR.

SOLDAGEM DE AÇOS BAIXA LIGA

PRODUTO	NORMA		APLICAÇÕES
	AWS		
DURMAT DB 80C B2	SFA 5.28 80C-B2		INDICADO PARA ESTRUTURAS METÁLICAS DE ELEVADA RESISTÊNCIA MECÂNICA.
DURMAT DB 90C B3	SFA 5.28 90C-B3		INDICADO PARA ESTRUTURAS METÁLICAS DE ELEVADA RESISTÊNCIA MECÂNICA E ALTAS TEMPERATURAS, TAL COMO AÇO 2.25%CR 1% MO.
DURMAT DB 90C B9B3	SFA 5.28 90C-B9		INDICADO PARA ESTRUTURAS METÁLICAS DE ELEVADA RESISTÊNCIA MECÂNICA, ONDE TENACIDADE E ALTA RESISTÊNCIA À FADIGA SEJAM NECESSÁRIAS.
DURMAT DB 120C K4	SFA 5.28 120C-K4		INDICADO PARA ESTRUTURAS METÁLICAS DE ELEVADA RESISTÊNCIA MECÂNICA.

DESENVOLVIMENTOS ESPECIAIS

PRODUTO	NORMA		DUREZA	APLICAÇÕES
	DIN 8555	EN 14700		
DURMAT DB CHAPISCO	DESENV. ESPECIAL	DESENV. ESPECIAL		ESPECIALMENTE DESENVOLVIDO PARA APLICAÇÃO DE CHAPISCO EM CAMISAS DE MOENDA. APLICÁVEL EM FERRO FUNDIDO CINZENTO OU NODULAR - DEPOSITO COM ALTA DUREZA.
DURMAT DB DURDOT	DESENV. ESPECIAL	DESENV. ESPECIAL	52 / 55 HRC	ESPECIALMENTE DESENVOLVIDO PARA APLICAÇÃO DE PICOTE EM CAMISAS DE MOENDA. PICOTE EM CAMISA DE MOENDA DE AÇÚCAR.
DURMAT DB FUG	DESENV. ESPECIAL	DESENV. ESPECIAL		EXCELENTE CAPACIDADE DE REMOÇÃO, PODENDO CHEGAR A 12 KG/H. FOI DESENVOLVIDO PARA GOIVAR METAIS SEM DEIXAR CAMADA DE CARBONO, NÃO NECESSITANDO DE AR COMPRIMIDO PARA SUA UTILIZAÇÃO, PODENDO SER USADO EM PROCESSO AUTOMATIZADO.

RECONSTRUÇÃO E BASE

PRODUTO	NORMA		DUREZA	APLICAÇÕES
	DIN 8555	EN 14700		
DURMAT FD NiCrMo 2.2	MF 1- 350 P	T FE 13	280-320 HVC	ADEQUADO COMO CAMADA BASE E ENCHIMENTO SOBRE AÇOS MÉDIA E ALTA LIGA. RESISTENTE À TRINCAS, IMPACTO E PRESSÃO. APRESENTA RT DE 900 A 960 N/MM2

ARAMES COM CARBONETO DE TUNGSTÊNIO

PRODUTO	NORMA		DUREZA	APLICAÇÕES
	DIN 8555	EN 14700		
DURMAT OA	MF 21-65 CG	T FE 20	64-68 HRC	ARAME ADEQUADO PARA ELEVADA ABRASÃO E BAIXO IMPACTO. OS CARBONETOS DE TUNGSTÊNIO SÃO DO TIPO FUNDIDOS, COM DUREZA DE 2360 HV
DURMAT OA BR	MF 21-65 CG	T FE 20	61 HRC	ARAME ADEQUADO PARA ELEVADA ABRASÃO E BAIXO IMPACTO. OS CARBONETOS DE TUNGSTÊNIO SÃO DO TIPO SINTERIZADOS, COM DUREZA DE 1300 HV
DURMAT 768	MF 21-55 CGZ	T NI 20	56 HRCB	ARAME ADEQUADO PARA ELEVADA ABRASÃO, BAIXO IMPACTO MESMO EM MEIOS CORROSIVOS. OS CARBONETOS DE TUNGSTÊNIO SÃO DO TIPO FUNDIDOS, COM DUREZA DE 2.360 HV



 +55 11 5194-8702 / 94811-4820
 COMERCIAL@DEUTSCHBRASIL.COM.BR
 AV. ÁLVARES CABRAL | 1151 BLOCO R
 SERRARIA | DIADEMA | SP | 09980 160 | BRASIL